



«Утверждаю»  
 Главный инженер  
 АО «Qizilqumsement»  
 Суюнов Т.Х.  
 2014 г.

**АКТ**  
**о проведении опытно-промышленных испытаний**  
**по использованию модифицированного фосфогипса в качестве регулятора сроков**  
**схватывания цемента**

Мы, нижеподписавшиеся, от АО «Qizilqumsement» главный технолог Савронов Т.Э., начальник ПТО Курбонов З.С., начальник ЦЗЛ и ОТК Нуруллаев Ш.Т., начальник цеха «Помол» Ортиков Х.Х., технолог цеха «Помол» Маманов С., начальник цеха «Шихтовальный» Джаманкулов Р.Э., технолог цеха «Шихтовальный» Нурназаров К.И. и от института Общей и неорганической химии АН РУз НИИИЦ «Стром» старший научный сотрудник Атабаев Ф.Б., составили настоящий акт в том, что 05 ноября 2014 года на АО «Qizilqumsement» выпущена опытно-промышленная партия по использованию модифицированного фосфогипса в качестве регулятора сроков схватывания цемента.

Испытания проведены в цементной мельнице №4, в качестве регулятора сроков схватывания использованы модифицированный фосфогипс, в ходе которого установлено следующие соотношения:

ПЦ400-Д20 модифицированный фосфогипс 10,4% (фосфогипс 75% + запечной пыль 25%)  
 Влажность модифицированного фосфогипса составила W=11,4%

Выпущен портландцемент в цементной мельнице №4 в количестве 960 тн.  
 Во время проведения испытания через 30 (тридцать) минут, далее каждые последующие часы отобраны пробы цемента из данной цементной мельницы.  
 Отобранные пробы пронумерованы, упакованы и переданы в лабораторию АО «Qizilqumsement» и отправлено в лабораторию НИИИЦ «Стром» для дальнейших испытаний.

от ОАО «Кизилкумцемент»

от НИИИЦ «Стром»

Главный технолог

Савронов Т.Э.

Атабаев Ф.Б.

Начальник ПТО

Курбонов З.С.

Начальник ЦЗЛ и ОТК

Нуруллаев Ш.Т.

Нач. цеха «Помол»

Ортиков Х.Х.

Технолог цеха «Помол»

Маманов С.

Нач. цеха «Шихтовальный»

Джаманкулов Р.Э.

Технолог ц. «Шихтовальный»

Нурназаров К.И.