Чистота в Чирчике

// 05.04.2013
https://www.uzkimyosanoat.uz/ru/press/about-us/chistota_v_chirchike

Как за несколько лет можно поставить на "чистые рельсы" одно из самых крупных химических предприятий? Ответ лежит на поверхности: современные технологии делают проще не только жизнь людей, но и помогают эффективно расходовать ресурсы. В этом убедились представители республиканских СМИ во время медиа-тура на ОАО "MAXAM-CHIRCHIQ". Поездку организовали Государственный комитет по охране природы, ГАК "Узкимесаноат" и Экологическая издательская компания "Чинор".

ОАО "MAXAM-CHIRCHIQ" - одно из крупнейших производителей минеральных удобрений и химической продукции. Здесь выпускают карбамид, аммиачную селитру, различные кислоты, химические реагенты. В рамках Программы локализации налажен выпуск сульфата магния, сульфата калия и другой продукции, которая экспортируется в более чем 30 стран мира.

ОАО "MAXAM-CHIRCHIQ" еще и одно из самых "возрастных" предприятий - работает с 1940 года. Поскольку изначально здесь использовались уголь и кокс, в атмосферу выбрасывались сотни тонн сажи и других загрязняющих веществ. В последующие годы технологическим сырьем для производства аммиака стал природный газ. Уже это позволило существенно снизить вредные выбросы. Сегодня у одного из крупнейших предприятий химической промышленности большие планы по модернизации производства. В строй вводятся новые мощности, идет техническое перевооружение цехов.

Приоритетными для модернизации остаются два показателя - наращивание мощности и экологичность. Так, крупнотоннажный агрегат "АМ-76" по производству аммиака был введен в эксплуатацию в 1983 году, а в 2009-м прошел реконструкцию и модернизацию. В результате выросла мощность до 420 тысяч тонн аммиака. Причем процесс удалось сделать чище. На восемь тонн сократили ежегодные выбросы окислов азота в атмосферу. Позаботились и о том, чтобы уменьшить забор свежей воды и сброс сточных вод в реку Чирчик.

ОАО "MAXAM-CHIRCHIQ" успешно реализует проекты и в рамках Механизма чистого развития Киотского протокола. Такие проекты осуществляют также на ОАО "Навоиазот" и ОАО "Фергана-азот". В 2007 году заключили контракт между ГАК "Узкимесаноат" и "Мицубиси корпорэйшн" на поставку оборудования, к совместной работе подключились компании ABB (Япония), "DURAG" (Германия), "Джонсон Матти" (Англия). Основная деятельность по проекту касается цеха слабой азотной кислоты АК-72М. Здесь приобрели необходимое оборудование для обеспечения мониторинга параметров технологических процессов на агрегатах по производству азотной кислоты. Разработали, изготовили и смонтировали поддерживающие устройства в реакторах окисления аммиака, установили специальный катализатор для разложения закиси азота, образующейся в процессе окисления аммиака. Поставили необходимые для эксплуатации запасные части и расходные материалы, установили приборы для измерения расхода, давления, температуры выхлопных газов и содержания в них закиси азота. Теперь здесь установлено необходимое оборудование для сбора данных и передачи их через Интернет.

В целом запланированная модернизация и технологическое перевооружение производства азотной кислоты АК-72 и АК-72М позволит сократить выбросы в атмосферу десятков тонн загрязняющих веществ.

В 2012 году на предприятии внедрили Международный стандарт ИСО 14001 "Система управления окружающей средой", провели сертификационный аудит и получили международный сертификат

национального значения. В соответствии с новыми требованиями отдел технического контроля проводит входной контроль поступающего сырья и материалов, а также контроль качества выпускаемой продукции.

Технологии позволяют также экономить идущие в ход природные ресурсы. Снижение потребления воды на выработку одной тонны аммиака позволяет сокращать объемы потребляемой воды на пять миллионов кубометров в год, а также сбросы сточных вод в открытые водоемы.

Очистка промышленных вод осуществляется не химическим, а биологическим методом - сначала на установке НДФ (ниденитрификации), а затем в буферных прудах. Так показатели загрязняющих веществ возвращаются в пределы установленных нормативов, после чего очищенные стоки сбрасываются в реку Чирчик. Сотрудники промышленно-санитарной лаборатории предприятия круглосуточно ведут отбор сточных вод, замеряют на источниках выбросов и в пределах санитарно-защитной зоны.

Нормальная экологическая обстановка в городе достигается и за счет работы по озеленению: в 2011 году на землях, выделенных предприятию, на 11 гектарах разбит сад, в котором посажено более 7500 плодовых деревьев. Как утверждают на предприятии, вопросы чистоты производства продолжают оставаться в числе приоритетных. Это требование времени.

Оксана Ведяева

№65/2013 от 5 апреля 2013

Правда Востока